
再创常规热连轧薄规格世界记录！ TMEIC 助推柳钢 1780 热轧成功轧出厚度仅 0.85 毫米钢卷

东芝三菱电机工业系统（中国）有限公司（以下简称“TMEIC 中国”）为广西柳州钢铁集团有限公司防城港基地 1780 热轧（以下简称“柳钢 1780 热轧”）提供了全球领先的 IEGT 主传动系列产品(TMD-70e2)、全套自动化控制系统（nV Controller 和 Web-based HMI technologies）及强大的工艺模型。

柳钢 1780 热轧于 2021 年上半年开始热负荷试车，在柳钢、中国第一重型机械股份公司（以下简称“一重机械”）、TMEIC 等各单位的共同努力下，设备运行平稳、质量稳定、月产量也节节攀升。投产不久，产品规格拓展、设备控制、工艺操作就已经达到或者超越了设计水平。

柳钢 1780 热轧线为常规宽带热轧生产线，设计的最薄规格为 1.2 毫米，也是国内常规宽带热连轧的最薄规格。

在进行了多次 1.2 毫米薄规格顺利测试后，柳钢管理层和项目团队凭借着对设备精度、控制水平、工艺操作的充分了解和掌握，提出 1.2 毫米不应该是这条生产线的技术和设备瓶颈，创造性的、果断的提出了试轧 0.85 毫米的挑战任务，希望通过 0.85 毫米薄规格轧制来验证这条生产线的行业领先程度。

虽然 TMEIC 在工业自动化领域积累了丰富的业绩，拥有最前沿的自动化系统控制水平与强大的工艺模型技术实力，以及工程经验多达 30-40 年的工程技术团队，但是在宽带热连轧成功进行 0.85 毫米薄规格轧制的难度，不亚于田径赛跑百米破九秒的挑战，这种挑战对生产组织、工艺控制、模型设定、设备功能精度、控制逻辑的严苛要求等任然可以视为“不可能完成的任务”。

然而，TMEIC 始终秉承“没有借口，永不放弃”和“不忘初心，砥砺前行”的信念，致力于为全球客户的工厂和车间提供稳定高效运作服务。在柳钢提出轧制 0.85 毫米的要求之后，TMEIC 组织全球的技术专家团队慎重进行可行性讨论和轧制方案制定，认真探讨了轧制 0.85 毫米薄规则的种种关键技术：机架压下率近极限、轧制速度近上限、轧制力及秒流量预测难、板形控制难度大、带钢易飞飘及跑偏等等，制定了有效克服难点的方案。

同时，来自 TMEIC 东京、北京的专家汇集柳钢 1780 现场，在现场与柳钢和一重的技术团队对 0.85 毫米轧制方案进行反复研讨，为 0.85 毫米钢卷的成功轧制落实了前期方案。



TMEIC 现场专家与柳钢客户讨论方案



TMEiC 现场专家与柳钢客户实时监控轧制状态



板坯传送中



0.85 毫米厚带钢卷取中



厚 0.85 毫米 x 宽 1280 毫米成品卷



1.2 毫米、0.9 毫米、0.85 毫米成品卷

功夫不负有心人，TMEiC 在与装备领先的一重机械、工艺高超的柳钢项目团队强强联手下，终于在柳钢 1780 热轧生产线再次创造了奇迹！11 月 4 日成功生产出 0.9 毫米厚的钢卷，追平常规热轧的世界薄规格产品记录；一周后，于 2021 年 11 月 11 日再次成功生产出 0.85 毫米厚的钢卷，打破常规热轧的世界薄规格记录。另外，在 11 月 4 日、11 月 11 日这两次轧制过程中，轧制计划全部兑现，穿带顺利，抛钢稳定，无堆钢，0.85 毫米带钢厚度、板形、宽度等指标良好。

媒体咨询：

欲了解更多信息，请联系 TMEiC 中国市场部。

中国上海市长宁区延安西路 2299 号世贸商城 2603-2609 室 200336

Tel: +86-21-3279-3188; Fax: +86-21-6236-0599

<https://www.tmeic.com/China>

为了满足生产现场的需求，进而更好地驱动社会的发展，TMEiC 作为工业系统集成的供应商，始终关注工业、社会和环境的未来，并致力于社会发展和美丽的全球环境的平衡。TMEiC 将通过基于其旋转机械、电力电子和工程的核心技术的先进科技，为制造和环境管理做出贡献。